

Serviceprotokoll zu XL-Serviceset HT.7017  
Lifttyp: RZU/RZLU-100-110/132 SA 12V ab Serienr.: 161731



Kunde:			Fahrzeug:		
			Kontrollschild:		
Liftmodell:			Serie-Nr.:		
K=Kontrolle    A=Austausch    S=Schmierung    * Wenn der Lift damit ausgestattet ist    **Wenn das Serviceset dieses Teil enthält					
Anmerkung Ok	<input checked="" type="checkbox"/>	Servicepunkte	Informationen		Siehe Anleitung des entsprechenden Liftmodells
<b>1. Mechanik</b> (Sichtkontrolle auf evt. Risse bzw. Schäden)					
K		1.1 Montageplatten	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment		
K		1.2 Tragrohr	Eventuelle Risse, Schäden		
K		1.3 Hubarm	Eventuelle Risse, Schäden		
K		1.4 Plattform/ Abrollsickeung/ Zentralversch.	Eventuelle Risse, Schäden, Funktionkontrolle		
K		1.5 Unterfahrschutz	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment		
K		1.6 Zylinder/ Schutzrohr/ Faltenbalg*	Eventuelle Risse, Schäden		
K		1.7 Stützrollen*	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment		
K		1.8 Gelenkbolzen, Lagerungen (alle)	Verschleiß, Anzugsmoment		
K		1.9 Schiebesystem*	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment sowie Funktionskontrolle		
S		1.10 Schmierung	Alle Schmierungspunkte		
K		1.11 Dichtungen von Anbauten*	Funktion, Zustand		
<b>2. Hydraulik</b> (Servicepunkte im Zusammenhang mit dem Ölwechsel und Sichtkontrolle auf Ölverlust im ganzen Hydrauliksystem)					
K		2.1 Hauptsicherung	Sauberkeit, Kontaktflächen		
A		2.2 Hydrauliköl	Öl, Ansaugsieb**, Dichtung Tank**		
A		2.3. Hydraulikschläuche	Tauschen Sie auch die dazugehörigen Gummistahlscheiben aus**		
A		2.4 Magnetschalte/ Solenoid zu Motor	Wird im Zusammenhang mit dem Ölwechsel ausgetauscht		
A		2.5 Ölabblasszapfen**	Wird im Zusammenhang mit dem Ölwechsel ausgetauscht		
K		2.6 Dichtheit des Systems	Sichtkontrolle von Aggregat, Tank, Zylinder, Verteilschiene*, Motor hydr. Schiebesystem*		
K		2.7 Belastungstest	Plattform beladen mit Probelast gem. Lastdiagramm		
K		2.8 Hub- und Senkgeschwindigkeit	Geschwindigkeit des Lifts muss im richtigen Intervall liegen		IE-0111
<b>3. Elektrische Ausrüstung</b> (Kontrolle sämtlicher Verkabelungen und Kontaktflächen)					
K		3.1 Hauptstromkabel, Erdungskabel	Verschleiß, Befestigung, Kontaktflächen		
K		3.2 Bedienelemente	Sämtliche Funktionen aller Bedienelemente		
K		3.3 Gehäuse Elektronik auf Tragrohr*	Dichtheit, Sauberkeit		
A		3.4 Platine*/**, Relais*/**, Heizkabel	Funktion, Anschlüsse, Verschleiß		
K		3.5. Alarm bei offener Plattform*	Lampe muss bei offener Plattform leuchten		
K		3.6 Batteriespannung, Fahrzeug und Lift inaktiv	Differenz zwischen Batterie und Aggregat (nicht mehr als 6 %)		
K		3.7 Kabinenschalter/ Hauptschalter*	Funktionskontrolle		
<b>4. Schilder, Aufkleber</b> (Sichtkontrolle auf Funktion und Lesbarkeit)					
A		4.1 Warnflaggen, Warnband	Flaggen und Halter werden ausgetauscht		IE-0107
K		4.2 Lastdiagramm	1 an der Plattform, 1 am äußeren Bedienelement		IE-0107
K		4.3 Arbeitsgebiet	Aufkleber an der Plattform		IE-0107
K		4.4 Anleitung Bedienelemente	Äußeres Bedienelement		IE-0107
K		4.5 Typenschild	Guter Sitz und Lesbarkeit		IE-0107

Achtung! Gibt es Anmerkungen zu einem Servicepunkt, ist das hierfür vorge-sehene Kontrollkästchen im Protokoll zu markieren ☒ und die Massnahmen unten in der Tabelle, unter Angabe des entsprechenden Servicepunktes, einzutragen.

Service-punkt	Anmerkung / Maßnahme

Kontrolle ausgeführt:	Massnahme ausgeführt:
Unterschrift.....	Unterschrift.....
Datum.....	Datum.....
Firmenstempel	Firmenstempel