Serviceprotokoll zu XL-Serviceset HT.7016
Lifttyp: RZU/RZLU-100-110/132 SA 24V ab Serienr.: 161731

Kunde:	Fahrzeug:
	Kontrollschild:
Liftmodell:	Serie-Nr.:

K=Kontrolle A=Austausch S=Schmierung * Wenn der Lift damit ausgestattet ist **Wenn das Serviceset dieses Teil enthält

Anmerkung ☑ Ok			Servicepunkte	Informationen	Siehe Anleitung des entsprechenden Liftmodells
			1. Mechanik (Sichtkontrolle auf evt. Risse bzw. Schäden)		
K			1.1 Montageplatten	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment	
K			1.2 Tragrohr	Eventuelle Risse, Schäden	
K			1.3 Hubarm	Eventuelle Risse, Schäden	
K			1.4 Plattform/ Abrollsicherung/ Zentralverschl.	Eventuelle Risse, Schäden, Funktionkontrolle	
K			1.5 Unterfahrschutz	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment	
K			1.6 Zylinder/ Schutzrohr*/ Faltenbalg*	Eventuelle Risse, Schäden	
K			1.7 Stützrollen*	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment	
K			1.8 Gelenkbolzen, Lagerungen (alle)	Verschleiß, Anzugsmoment	
K			1.9 Schiebesystem*	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment sowie Funktionskontrolle	
S			1.10 Schmierung	Alle Schmierpunkte	
K			1.11 Dichtungen von Anbauten*	Funktion, Zustand	
			2. Hydraulik (Servicepunkte im Zusammenhang mit dem Ölwechsel und Sichtkontrolle auf Ölverlust im ganzen Hydrauliksystem)		
K			2.1 Hauptsicherung	Sauberkeit, Kontaktflächen	
A			2.2 Hydrauliköl	Öl, Ansaugsieb**, Dichtung Tank**	
A			2.3. Hydraulikschläuche	Tauschen Sie auch die dazugehörigen Gummistahlscheiben aus**	
A			2.4 Magnetschalter/ Solenoid zu Motor	Wird im Zusammenhang mit dem Ölwechsel ausgetauscht	
A			2.5 Ölablasszapfen**	Wird im Zusammenhang mit dem Ölwechsel ausgetauscht	
K			2.6 Dichtheit des Systems	Sichtkontrolle von Aggregat, Tank, Zylinder, Verteilschiene*, Motor hydr. Schiebesystem*	
K			2.7 Belastungstest	Plattform beladen mit Probelast gem. Lastdiagramm	
K			2.8 Hub- und Senkgeschwindigkeit	Geschwindigkeit des Lifts muss im richtigen Intervall liegen	IE-0111
			3. Elektrische Ausrüstung (Kontrolle sämtlicher Verkabelungen und Kontaktflächen)		
K			3.1 Hauptstromkabel, Erdungskabel	Verschleiß, Befestigung, Kontaktflächen	
K			3.2 Bedienelemente	Sämtliche Funktionen aller Bedienelemente	
K			3.3 Gehäuse Elektronik auf Tragrohr*	Dichtheit, Sauberkeit	
A			3.4 Platine*/**, Relais*/**, Heizkabel	Funktion, Anschlüsse, Verschleiß	
K			3.5. Alarm bei offener Plattform*	Lampe muss bei offener Plattform leuchten	
K			3.6 Batteriespannung, Fahrzeug und Lift inaktiv	Differenz zwischen Batterie und Aggregat (nicht mehr als 6 %)	
K			3.7 Kabinenschalter/ Hauptschalter*	Funktionskontrolle	
			4. Schilder, Aufkleber (Sichtkontrolle auf Funktion und Lesbarkeit)		
A			4.1 Warnflaggen, Warnband	Flaggen und Halter werden ausgetauscht	IE-0107
K			4.2 Lastdiagramm	1 an der Plattform, 1 am äußeren Bedienelement	IE-0107
K			4.3 Arbeitsgebiet	Aufkleber an der Plattform	IE-0107
K			4.4 Anleitung Bedienelemente	Äußeres Bedienelement	IE-0107
K			4.5 Typenschild	Guter Sitz und Lesbarkeit	IE-0107

mammut lift

Achtung! Gibt es Anmerkungen zu einem Servicepunkt, ist das hierfür vorgesehene Kontrollkästchen im Protokoll zu markieren ☑ und die Massnahmen unten in der Tabelle, unter Angabe des entsprechenden Servicepunktes, einzutragen.

Service-punkt	Anmerkung / Maßnahme

Kontrolle ausgeführt: Massnahme ausgeführt:

Unterschrift..... Unterschrift.....

Datum..... Datum.....

Firmenstempel Firmenstempel