



# Serviceprotokoll zu XL-Serviceset HT.7010

**Lifftyp: ZLU-75-90/110 12V**



Kunde:		Fahrzeug:	
		Kontrollschild:	
Liftmodell:		Serie-Nr.:	
K=Kontrolle A=Austausch S=Schmierung * Wenn der Lift damit ausgestattet ist **Wenn das Serviceset dieses Teil enthält			
Anmerkung Ok  		Servicepunkte	Informationen
		Siehe Anleitung des entsprechenden Liftmodells	
<b>1. Mechanik</b> (Sichtkontrolle auf evt. Risse bzw. Schäden)			
K		1.1 Montageplatten	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment
K		1.2 Tragrohr	Eventuelle Risse, Schäden
K		1.3 Hubarm	Eventuelle Risse, Schäden
K		1.4 Plattform/ Abrollsickeung/ Zentralversch.	Eventuelle Risse, Schäden, Funktionkontrolle
K		1.5 Unterfahrerschutz	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment
K		1.6 Zylinder/ Schutzhohr*/ Faltenbalg*	Eventuelle Risse, Schäden
A		1.7 Stützrollen*	Werden im Zusammenhang mit der Kontrolle der Gelenkbolzen ausgetauscht (siehe Servicepunkt 1.8)
K		1.8 Gelenkbolzen, Lagerungen (alle)	Verschleiß, Anzugsmoment
K		1.9 Schiebeseystem*	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment sowie Funktionskontrolle
S		1.10 Schmierung	Alle Schmierungspunkte
K		1.11 Dichtungen von Anbauten*	Funktion, Zustand
<b>2. Hydraulik</b> (Servicepunkte im Zusammenhang mit dem Ölwechsel und Sichtkontrolle auf Ölverlust im ganzen Hydrauliksystem)			
K		2.1 Hauptsicherung	Sauberkeit, Kontaktfächen
A		2.2 Hydrauliköl	Öl, Ansaugsieb**, Dichtung Tank**
A		2.3. Hydraulikschläuche	Tauschen Sie auch die dazugehörigen Gummistahlscheiben aus**
A		2.4 Magnetschalte/ Solenoid zu Motor	Wird im Zusammenhang mit dem Ölwechsel ausgetauscht
A		2.5 Ölablasszapfen**	Wird im Zusammenhang mit dem Ölwechsel ausgetauscht
K		2.6 Dichtheit des Systems	Sichtkontrolle von Aggregat, Tank, Zylinder, Verteilschiene*, Motor hydr. Schiebeseystem*
K		2.7 Überströmventil	Wird beim Fahren gegen Anschlag geöffnet
K		2.8 Hub- und Senkgeschwindigkeit	Geschwindigkeit des Lifts muss im richtigen Intervall liegen
<b>3. Elektrische Ausrüstung</b> (Kontrolle sämtlicher Verkabelungen und Kontaktfächen)			
K		3.1 Hauptstromkabel, Erdungskabel	Verschleiß, Befestigung, Kontaktfächen
K		3.2 Bedienelemente	Sämtliche Funktionen aller Bedienelemente
K		3.3 Gehäuse Elektronik auf Tragrohr*	Dichtheit, Sauberkeit
A		3.4 Platine**, Relais**, Heizkabel	Funktion, Anschlüsse, Verschleiß
K		3.5. Alarm bei offener Plattform*	Lampe muss bei offener Plattform leuchten
K		3.6 Batteriespannung, Fahrzeug und Lift inaktiv	Differenz zwischen Batterie und Aggregat (nicht mehr als 6 %)
K		3.7 Kabinenschalter/ Hauptschalter*	Funktionkontrolle
<b>4. Schilder, Aufkleber</b> (Sichtkontrolle auf Funktion und Lesbarkeit)			
A		4.1 Warnflaggen, Warnband	Flaggen und Halter werden ausgetauscht
K		4.2 Lastdiagramm	1 an der Plattform, 1 am äußeren Bedienelement
K		4.3 Arbeitsgebiet	Aufkleber an der Plattform
K		4.4 Anleitung Bedienelemente	Äußeres Bedienelement
K		4.5 Typenschild	Guter Sitz und Lesbarkeit

**Achtung! Gibt es Anmerkungen zu einem Servicepunkt, ist das hierfür vorgesehene Kontrollkästchen im Protokoll zu markieren ☒ und die Massnahmen unten in der Tabelle, unter Angabe des entsprechenden Servicepunktes, einzutragen.**

[illegible]

Kontrolle ausgeführt:

Massnahme ausgeführt:

Unterschrift..... Unterschrift.....

Datum..... Datum.....

Firmenstempel Firmenstempel