

Serviceprotokoll zu L-Service
Lifftyp: ZLU-75-90/110 12V



Kunde:		Fahrzeug:	
		Kontrollschild:	
Liftmodell:		Serie.-Nr.:	
K=Kontrolle A=Austausch S=Schmierung * Wenn der Lift damit ausgestattet ist			
<div>Anmerkung Ok</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> ↓</div>		Servicepunkte	Siehe Anleitung des entsprechenden Liftmodells
		Informationen	
		1. Mechanik (Sichtkontrolle auf evt. Risse bzw. Schäden)	
K		1.1 Montageplatten	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment
K		1.2 Tragrohr	Eventuelle Risse, Schäden
K		1.3 Hubarm	Eventuelle Risse, Schäden
K		1.4 Plattform/ Abrollsicherung/ Zentalverschl.	Eventuelle Risse, Schäden, Funktionskontrolle
K		1.5 Unterfahrschutz	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment
K		1.6 Zylinder/ Schutzrohr*/ Faltenbalg*	Eventuelle Risse, Schäden
K		1.7 Gelenkbolzen, Lagerungen (alle)	Verschleiß, Anzugsmoment
K		1.8 Schiebesystem*	Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment sowie Funktionskontrolle
S		1.9 Schmierung	Alle Schmierpunkte
K		1.10 Dichtungen von Anbauten*	Funktion, Zustand
		2. Hydraulik (Servicepunkte im Zusammenhang mit dem Ölwechsel und Sichtkontrolle auf Ölverlust im ganzen Hydrauliksystem)	
K		2.1 Hauptsicherung	Sauberkeit, Kontaktflächen
A		2.2 Hydrauliköl	Wechsel
K		2.3. Hydraulikschläuche	Öllecks, Verschleiß, freie Beweglichkeit
K		2.4 Dichtheit des Systems	Sichtkontrolle von Aggregat, Tank, Zylinder, Verteilschiene*, Motor hydr. Schiebesystem*
K		2.5 Überströmventil	Wird beim Fahren gegen Anschlag geöffnet
K		2.6 Hub- und Senkgeschwindigkeit	Geschwindigkeit des Lifts muss im richtigen Intervall liegen
		3. Elektrische Ausrüstung (Kontrolle sämtlicher Verkabelungen und Kontaktflächen)	
K		3.1 Hauptstromkabel, Erdungskabel	Verschleiß, Befestigung, Kontaktflächen
K		3.2 Bedienelemente	Sämtliche Funktionen aller Bedienelemente
K		3.3 Gehäuse Elektronik auf Tragrohr*	Dichtheit, Sauberkeit
K		3.4 Platine*, Relais*	Funktion, Anschlüsse
K		3.5. Alarm bei offener Plattform*	Lampe muss bei offener Plattform leuchten
K		3.6 Batteriespannung, Fahrzeug und Lift inaktiv	Differenz zwischen Batterie und Aggregat (nicht mehr als 6 %)
K		3.7 Kabinenschalter/ Hauptschalter*	Funktionskontrolle
		4. Schilder, Aufkleber (Sichtkontrolle auf Funktion und Lesbarkeit)	
K		4.1 Warnflaggen, Warnband	Verschleiss, Befestigung
K		4.2 Lastdiagramm	1 an der Plattform, 1 am äußeren Bedienelement
K		4.3 Arbeitsgebiet	Aufkleber an der Plattform
K		4.4 Anleitung Bedienelemente	Äußeres Bedienelement
K		4.5 Typenschild	Guter Sitz und Lesbarkeit

Achtung! Gibt es Anmerkungen zu einem Servicepunkt, ist das hierfür vorge-sehene Kontrollkästchen im Protokoll zu markieren ☒ und die Massnahmen unten in der Tabelle, unter Angabe des entsprechenden Servicepunktes, einzutragen.

Service-punkt	Anmerkung / Maßnahme

Kontrolle ausgeführt:	Massnahme ausgeführt:
Unterschrift.....	Unterschrift.....
Datum.....	Datum.....
Firmenstempel	Firmenstempel