

Serviceprotokoll zu L-Service
Lifttyp: ZDK-250-135/155 MA 24V, ab Serienr.: 365000



| | | | |
|--|--|--|--|
| Kunde: | | Fahrzeug: | |
| | | Kontrollschild: | |
| Liftmodell: | | Serie.-Nr.: | |
| K=Kontrolle A=Austausch S=Schmierung * Wenn der Lift damit ausgestattet ist | | | |
| <div>Anmerkung Ok</div> <div><input checked="" type="checkbox"/></div> | | Servicepunkte | Siehe Anleitung des entsprechenden Liftmodells |
| | | Informationen | |
| | | 1. Mechanik (Sichtkontrolle auf evt. Risse bzw. Schäden) | |
| K | | 1.1 Montageplatten | Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment |
| K | | 1.2 Tragrohr | Eventuelle Risse, Schäden |
| K | | 1.3 Hubarm | Eventuelle Risse, Schäden |
| K | | 1.4 Plattform/ Abrollsicherung/ Zentalverschl. | Eventuelle Risse, Schäden, Funktionskontrolle |
| K | | 1.5 Unterfahrschutz | Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment |
| K | | 1.6 Zylinder/ Schutzrohr*/ Faltenbalg* | Eventuelle Risse, Schäden |
| K | | 1.7 Gelenkbolzen, Lagerungen (alle) | Verschleiß, Anzugsmoment |
| K | | 1.8 Schiebesystem* | Eventuelle Risse, Schäden, Anzugsmoment sowie Funktionskontrolle |
| S | | 1.9 Schmierung | Alle Schmierpunkte |
| K | | 1.10 Dichtungen von Anbauten* | Funktion, Zustand |
| | | 2. Hydraulik (Servicepunkte im Zusammenhang mit dem Ölwechsel und Sichtkontrolle auf Ölverlust im ganzen Hydrauliksystem) | |
| K | | 2.1 Hauptsicherung | Sauberkeit, Kontaktflächen |
| A | | 2.2 Hydrauliköl | Wechsel |
| K | | 2.3. Hydraulikschläuche | Öllecks, Verschleiß, freie Beweglichkeit |
| K | | 2.4 Dichtheit des Systems | Sichtkontrolle von Aggregat, Tank, Zylinder, Verteilschiene*, Motor hydr. Schiebesystem* |
| K | | 2.5 Überströmventil | Wird beim Fahren gegen Anschlag geöffnet |
| K | | 2.6 Hub- und Senkgeschwindigkeit | Geschwindigkeit des Lifts muss im richtigen Intervall liegen |
| | | 3. Elektrische Ausrüstung (Kontrolle sämtlicher Verkabelungen und Kontaktflächen) | |
| K | | 3.1 Hauptstromkabel, Erdungskabel | Verschleiß, Befestigung, Kontaktflächen |
| K | | 3.2 Bedienelemente | Sämtliche Funktionen aller Bedienelemente |
| K | | 3.3 Gehäuse Elektronik auf Tragrohr* | Dichtheit, Sauberkeit |
| K | | 3.4 Platine*, Relais* | Funktion, Anschlüsse |
| K | | 3.5. Alarm bei offener Plattform* | Lampe muss bei offener Plattform leuchten |
| K | | 3.6 Batteriespannung, Fahrzeug und Lift inaktiv | Differenz zwischen Batterie und Aggregat (nicht mehr als 6 %) |
| K | | 3.7 Kabinenschalter/ Hauptschalter* | Funktionskontrolle |
| | | 4. Schilder, Aufkleber (Sichtkontrolle auf Funktion und Lesbarkeit) | |
| K | | 4.1 Warnflaggen, Warnband | Verschleiss, Befestigung |
| K | | 4.2 Lastdiagramm | 1 an der Plattform, 1 am äußeren Bedienelement |
| K | | 4.3 Arbeitsgebiet | Aufkleber an der Plattform |
| K | | 4.4 Anleitung Bedienelemente | Äußeres Bedienelement |
| K | | 4.5 Typenschild | Guter Sitz und Lesbarkeit |

Achtung! Gibt es Anmerkungen zu einem Servicepunkt, ist das hierfür vorge-sehene Kontrollkästchen im Protokoll zu markieren ☒ und die Massnahmen unten in der Tabelle, unter Angabe des entsprechenden Servicepunktes, einzutragen.

| Service-punkt | Anmerkung / Maßnahme |
|---------------|----------------------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Kontrolle ausgeführt: | Massnahme ausgeführt: |
| Unterschrift..... | Unterschrift..... |
| Datum..... | Datum..... |
| Firmenstempel | Firmenstempel |